

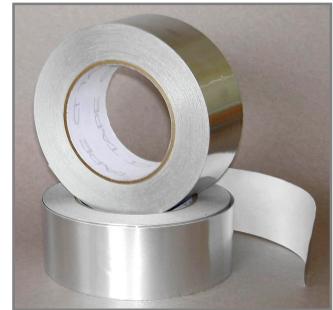
ЛИПКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ ЛЕНТА С САМОЗАТУХАЮЩИМИ СВОЙСТВАМИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- ◆ Высокоэффективный самозатухающий клей
- ◆ Устойчив в широком температурном диапазоне
- ◆ Эффективная теплоотражающая способность
- ◆ Низкая паропроницаемость

ПРИМЕНЕНИЕ:

- ◆ Для изоляции соединений гибких и оцинкованных воздуховодов, герметизации стыков облицованной теплоизоляции



Состав	Aluminum Foil Adhesive Silicone Paper	◆ Отожженная алюминиевая фольга ◆ Акриловый клей ◆ Защитный слой силиконовой бумаги		
СВОЙСТВА		Метрический	Английский	МЕТОД ТЕСТИРОВАНИЯ
Толщина фольги	30 Микрон	1.2 mil	PSTS-133 / ASTM D 3652	
Общая толщина (Фольга + клей)	70 Микрон	2.8 mil	PSTS-133 / ASTM D 3652	
Адгезия к нерж. Стали	20 N/25мм	72 Oz/inch	PSTC-101 / ASTM D 3330	
Липкость (метод 11 мм шарика)	15 см	6 inch	PSTC-6 / ASTM D 3121	
Прочность на разрыв	45 N/25 мм	10.2 Lb/inch	PSTC-131 / ASTM D 3759	
Растяжение на разрыв	3%	3%	PSTC-131 / ASTM D 3759	
Рабочая температура	-30 ~ + 120 °C	-22 ~ + 248 °F	-----	
Диаметр втулки	76мм	3"		
Пожарная сертификация	25/50 & Класс 0	25/50 & Класс 0	UL 723 & BS476 Pt.6 & 7	
Ширина рулона	48мм, 50мм (2"), 60мм, 63мм (2.5"), 72мм, 75мм (3"), 96мм, 100мм (4")			
Длина рулона	27м (30 ярдов), 30м (100 футов), 45м (50 ярдов), 50м, 100м			

Хранение: алюминиевая липкая лента должна храниться в оригинальной упаковке в условия обеспечивающих сохранность от влаги, прямых солнечных лучей, вдали от нагревательных приборов или других источников тепла. Рекомендованный срок хранения – 1 год с момента производства при условии хранения при температуре 20 +/- 5°C и относительной влажности 40-60%.

Условия применения алюминиевой липкой ленты: Наилучшее сцепление с поверхностью достигается при нанесении ленты в температурном диапазоне от 10 до 40°C. Структура поверхности, условия и технология монтажа ленты оказывают существенное влияние на прочность сцепления ленты с поверхностью.

Рекомендованная техника монтажа: Наклеивание должно производиться на сухую и чистую поверхность, свободную от пыли, влаги, жировых и прочих загрязнений. Для обеспечения полного контакта с поверхностью следует разгладить ленту от центра к краям с целью удаления пузырей воздуха. При разглаживании необходимо убедиться, что kleящая поверхность ленты имеет полное и однородное соприкосновение с поверхностью, на которую наклеивается лента. При нанесении ленты на большие поверхности, для разглаживания желательно применять мягкий резиновый или пластиковый шпатель или валик.

* Вышеприведенные данные – результат тестирования выборочных образцов продукта. Пользователь должен провести предварительное тестирование продукта на предмет его соответствия применяемой технологии и требованиям к результату.

** Calem Technology Inc и/или другие поставщики СТ Таре продуктов не несут ответственности за какой-либо ущерб и/или финансовые потери связанные с установкой и/или эксплуатацией продукта.



СТ TAPE

1-604-277-6643
186-8120 No. 2 Road
Richmond, BC
V7E 3E6, Canada